MOBILE PUMPENWAGEN

MOBILE PUMPEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN

Die DP-/APV-Pumpenwagen sorgen für eine gleichmäßige und zuverlässige Zuführung von Gülle zum Ausbringer oder zur Verschlauchungshapsel.

Die Pumpenheiten können auch für die Befüllung von Feldrandcontainern oder andere Aufgaben eingesetzt werden, bei denen große Güllemengen transportiert werden müssen.

Mit der Reichweite von 4 km kann häufig darauf verzichtet werden, die Gülle in großen Tanksattelaufliegern zu transportieren. So sparen Sie Zeit und Diesel – und ersparen der Umgebung die mit dem Transport einhergehende Geruchsbelästigung.

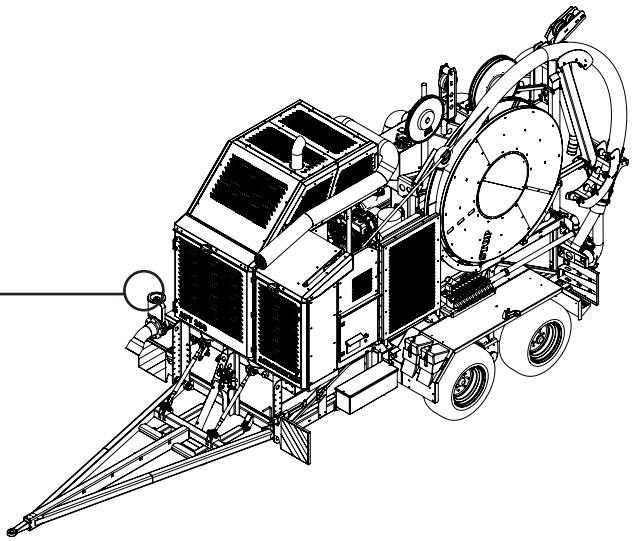
FERNGESTEUERT UND FERNÜBERWACHT

Die Pumpen sind mit einer Fernsteuerung ausgestattet, die vom Fahrer des Gülleausbringers bedient wird.

Ein Überwachungssystem mit Sicherheitsventil schaltet die Pumpen bei Fehlern wie z. B. Druckverlust durch Schlauch- und Rohrbruch automatisch ab.

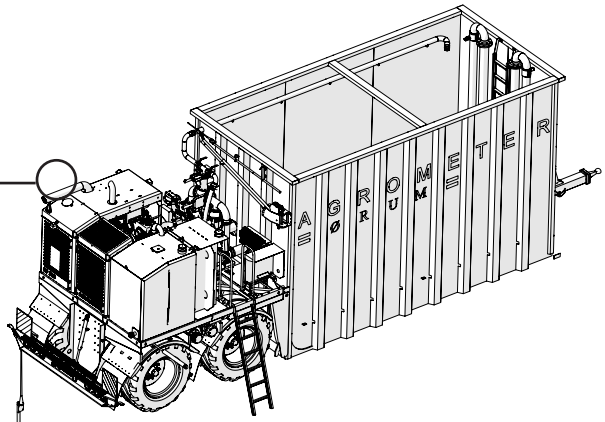
APV

Pumpenwagen mit
Reinigungssystem



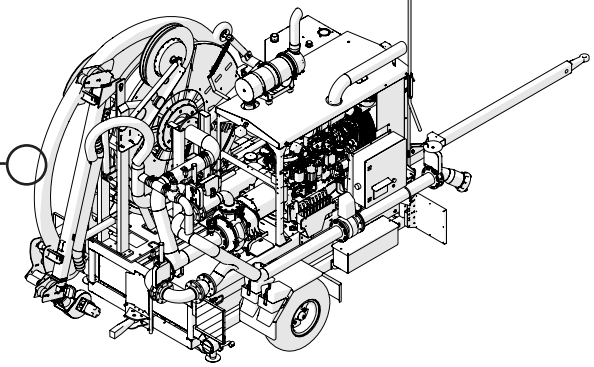
CP

Container pumpenwagen



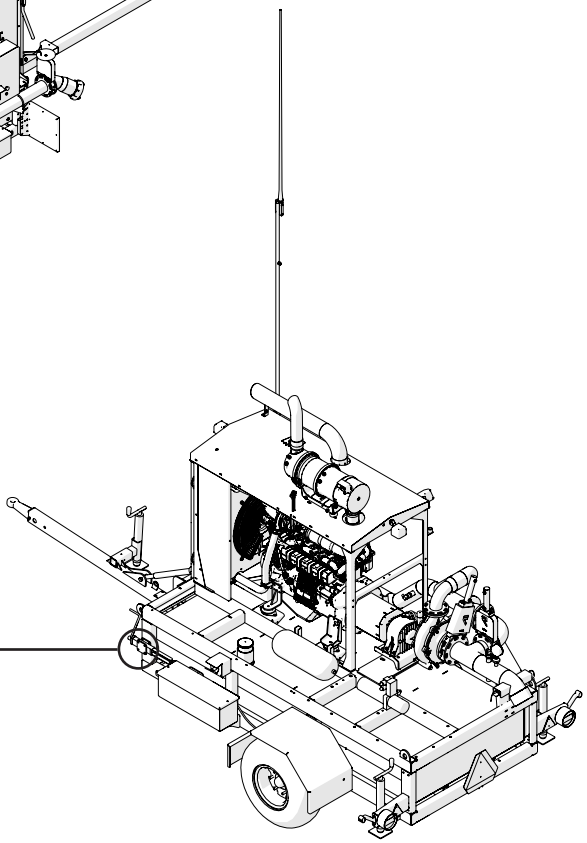
DP

Pumpenwagen



MP

Zwischenpumpenwagen



Der APV 350 ist mit einem 278 PS John Deere Motor und einer 4 “Cornell 4NHTB Graugusspumpe ausgestattet.

INTEGRIERTES REINIGUNGSSYSTEM

Der APV-Pumpenwagen verfügt über ein integriertes Reinigungssystem, welches das Abkoppeln von Schläuchen und Rohren angenehmer macht und so auch die Natur vor Güllepfützen schützt. Es erleichtert außerdem die Handhabung und Verlegung der Schläuche im wahrsten Sinne des Wortes.

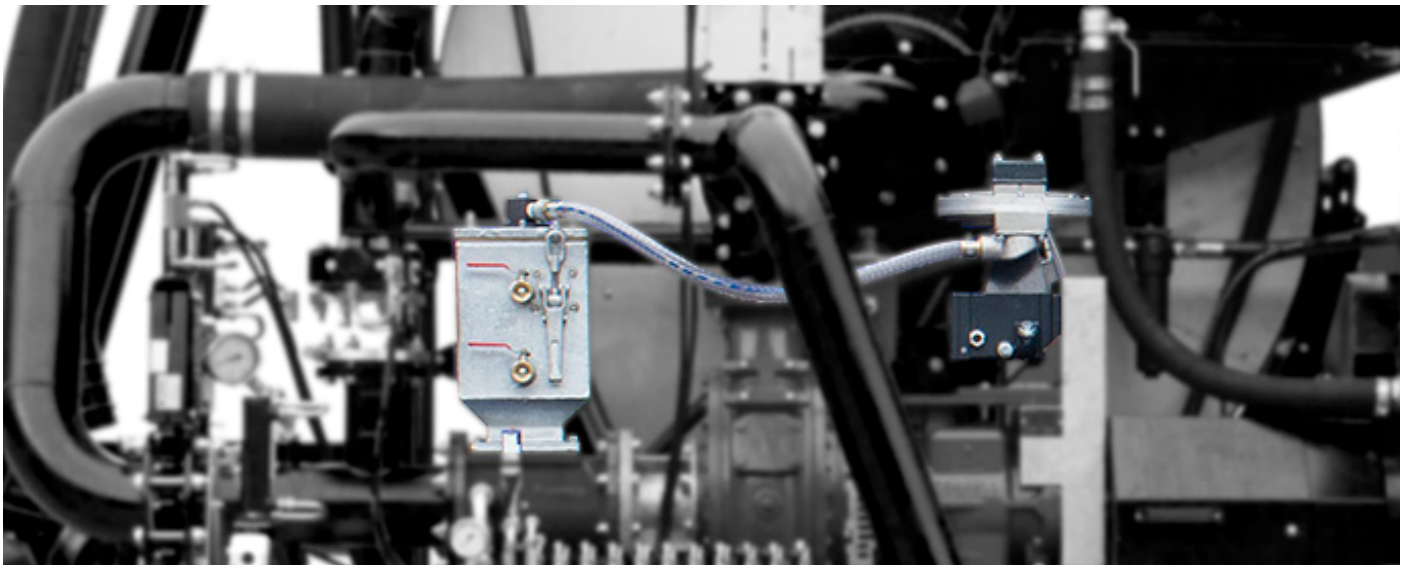
Das Reinigungssystem besteht aus einem unter der Pumpeneinheit und dem Kompressor liegenden 3.000-Liter-Wassertank. Bevor die Schläuche abgekoppelt werden, werden sie mit Wasser durchgespült. Abschließend wird ein Schaumgummiball durch das System geblasen, um sicherzustellen, dass die Schläuche und Rohre auch wirklich sauber sind.

NOCH GRÖSSER UND STÄRKER

Der APV 350 ist der große Bruder des APV 250. Er hat die gleichen guten Eigenschaften - aber mit einer höheren Leistung. Eine stabile Konstruktion bedeutet, dass Sie größere Mengen zwischen den regelmäßigen Wartungsarbeiten pumpen können.

Der APV 350 ist mit einem 278 PS John Deere Motor und einer 4 “Cornell 4NHTB Graugusspumpe ausgestattet. Dieses Modell wird seit Jahren sowohl in Europa als auch in den USA für die Güllepumpen eingesetzt und hat sich den Ruf verdient, eine besonders kraftvolle und starke Pumpe die hohe Leistung garantiert, zu sein.

Mit einer APV 350 pumpen Sie bis zu 350 m3/h Gülle bei einem Förderdruck von 12 bar.



VAKUUM-ANSAUGVORRICHTUNG FÜR DAS PUMPEN AUS GESCHLOSSENEN BEHÄLTERN

Wenn aus geschlossenen Behältern wie z. B. Biogasbehältern gepumpt werden muss, kan die Pumpe APV 350 optional mit einer Vakuum-Ansaugvorrichtung ausgestattet werden. Diese Vorrichtung entfernt Lufteinschlüsse im Rohrsystem, sodass die Pumpen auch dort verwendet werden können, wo der Turbofüller nicht direkt in die Gülle getaucht werden kann.

GROSSE ENTFERNUNGEN KEIN PROBLEM

Wenn die Entfernung zum Güllefass mehr als 4 km beträgt, können MP-Zwischenpumpenwagen mit jeweils weiteren 4 km Reichweite (abhängig von den örtlichen Gegebenheiten) eingestellt werden. Der MP-Zwischenpumpenwagen basiert auf dem Prinzip des DP 201, verzichtet jedoch u. a. auf den Saugkran und die Rücklauffunktion.

Der Zwischenpumpenwagen ist steuerungstechnisch über den Hauptpumpenwagen eingebunden und wird vom Gülleausbringer aus ferngesteuert.

LECKAGE-KONTROLLE BEI SCHLÄUCHEN UND ROHREN

Der normale Verschleiß kann kleinste Löcher in den Schläuchen verursachen, die vom System unentdeckt bleiben. Mit der optionalen Leckage-Kontrolle können Sie prüfen, ob die Versorgungsleitung auch wirklich dicht ist. Zwei Durchflussmesser an beiden Enden des Systems vergleichen die hineingepumpte Güllemenge mit der dem Ausbringer zugeführten Menge. Es ist einstellbar, ab welchem Maß des Flüssigkeitsverlusts der Pumpenbetrieb automatisch unterbrochen wird.

KOMBINIERTER TANK UND PUMPENWAGEN

Beim CP250 handelt es sich um einen kombinierten Tank und einen Pumpenwagen, mit dem sich einfacher und schneller Systemeinstellungen vorgenommen werden können, wenn ein Tankbehälter erforderlich ist.

Anstelle Tankbehälter und Pumpenwagen separat zu transportieren kann dies nun in einem Transport erledigt werden. Optional kann die CP250 auch als Zwischenpumpe eingesetzt werden, ohne dass der Tankbehälter zum Einsatz kommt.